**江苏省瑞丰盐业有限公司**

**60万吨/年制盐搬迁技改研发楼电梯**

**技**

**术**

**协**

**议**

2022年00月00日

一、总则

本技术协议书作为买方设备订货合同的附件，与订货合同同时生效，具有同等法律效力。合同执行期间双方再协商形成的补充协议和追加条款也具有同等法律效力。

1.1本技术协议书所提出的是最低标准的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，卖货方应保证提供符合有关标准和技术文件的优质产品。

1.2卖货方提供的设备必须具有国内同行业近几年内的先进制造水平，采用先进工艺，合格材料，成熟的技术或专利技术。

1.3卖货方提供的设备必须是全新、规范、先进的高质量可靠产品，能够确保连续稳定的工作。

1.4卖货方提供货物的制造，材料的选择，都应按照国内外通用的现行标准和相应的技术规范执行，而这些标准和技术规范应为合同签字日为止最新公布发问的标准和技术规范。

1.5卖货方须对电梯设计的完整性、合理性和设计质量承担全部责任，保证电梯设计满足要求。

1.6卖货方在合同货物制造中，发生侵犯专利的行为时其侵权责任与买方无关。

**二 、制造要求**

2.1 机器制造加工要求以经双方确认的设计图纸、技术附件、图纸变更、传真件等为准，由制造厂自行编制加工制造工艺和质量验收标准。

2.2 除图纸及技术说明提出的技术要求外，其余的锻造、铸造、焊接及机械加工件要求均须按国家和行业的通用技术条件标准进行。

2.3 在设备制造过程中，任何对图纸的修改、图纸中设备和材料的修改均需得到买方的书面许可。

2.4. 设备制造、检验标准

2.4.1制造设备的依据为本附件列出的技术要求和经过审核确认有效的土建图。

2.4.2卖货方所制造的产品均按标准规定执行(如标准更新按国家及行业最新标准执行)，采用标准主要有：

GB7588-2003《电梯制造与安装安全规范》第1号修改单

# GB/T 10058-2009《电梯技术条件》

# GB/T 31821-2015《电梯主要部件报废技术条件》

GB/T 10059-2009《电梯试验方法》

GB10060-1993《电梯制造与安装验收规范》

GB50310-2002《电梯工程装置施工质量及验收规范》

GB/T 7025《电梯主要参数及轿厢、井道、机房的型式与尺寸》

GB50182-1993《电气装置安装工程电梯电气装置施工及验收规范》

GB16899-2011《制造与安装安全规范进行制造与安装》。

2.7.设备监制、组装试运转及验收

2.7.1卖货方在合同生效后在设备制造阶段定期反馈制造进度情况，买方根据设备制造情况认为有必要可安排人员赴卖货方进行监制，或参加质量检测和预组装试车。

2.7.2严格执行国家、行业（最新）通用技术标准和规范。

2.7.3设备安装调试完毕完成特种设备检验流程并取得合格证书后由买方组织相关单位(设计、安装、监理)进行整体验收。

2.8.设备的油漆、包装和运输

2.8.1设备出厂发运前标注运输标记（合同号、收件人单位、设备名称、箱号/捆号、毛净重）进行标注。箱内设备用标签做标记，注明设备名称、安装位置、并在设备上带有铭牌。

2.8.2卖货方按买方要求及时发货，并对运输过程中造成的丢失、损坏等负责，不能以任何理由影响交货期（除自然灾害意外）。

2.9.设备的功能指标、保证值和考核办法

2.9.1卖货方所制造设备必须满足图纸及招标文件、投标文件的各项要求。

2.9.2设备一年的质保期。

1. **基本参数及供货范围（投选人必填作为评分依据）**

**3.1基本要求**

|  |  |
| --- | --- |
| 产 品 名 称 | 无机房乘客电梯 |
| 产 品 型 号 |  |
| 序 号 |  |
| 对 重 位 置 |  |
| 额 定 载 重 | 1000KG  |
| 额 定 速 度 | 1.0m/s |
| 层 / 站 / 门 | 4/4/4 |
| 开 门 尺 寸 | 900 |
| 开 门 方 式 | 中分 |
| 轿厢尺寸（宽×深×高）mm | 按现场井道尺寸设计 |
| 井道尺寸(宽×深)mm | 依现场实际尺寸 |
| 顶层高度mm | 依现场实际尺寸 |
| 提升高度mm | 依现场实际尺寸 |
| 底坑深度mm | 依现场实际尺寸 |
| 是 否 贯 通 | 否 |
| 运 行 方 式 | VVVF |

**3.2、轿厢描述**

|  |  |
| --- | --- |
| 轿厢壁材料 | 316发纹不锈钢型轿壁˙  |
| 轿厢门材料 | 316发纹不锈钢小门套 |
| 轿厢地板材料 | PVC地板 |
| 吊顶型号 |  |

**3.3、入口设计**

|  |  |
| --- | --- |
| 首层厅门材料 | 316发纹不锈钢 |
| 其余层厅门材料 | 316发纹不锈钢 |
| 召 唤 盒 | 1-4层4.3 英寸电梯液晶显示器一体式召唤盒发纹不锈钢；白色LED显示器 |
| 楼层标记 | 1,2,3,4 |
| 操纵箱位置 | 右前置 |
| 门保护 | 光幕 |
| 吊顶装潢 | 304发纹不锈钢 |
| 井道照明 | 供方提供 |
| 牛 腿 | 供方提供 |
| 监控线缆及监控摄像头 | 供方提供（满足远程监控电梯运行动态） |

**3.4、客梯基本功能要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ACP防犯罪保护 | ADO提前开门 | ALARB警铃 |
| ANS防捣乱保护 | CBC轿厢错误指令取消 | COR就近平层 |
| CSP关门力矩保护 | DCP轿厢关门延迟保护 | DTO轿厢开门保护 |
| DDT厅、轿门分别控制 | DTC轿厢关门保护 | DOB/DCB开、关门按钮 |
| DOBL/DCBL开、关门按钮灯 | EDP光幕门保护 | ELTU轿厢内紧急照明 |
| EN-CCO反向指令自动消除 | EN-CK关门等待取消 | ERO机房紧急电动运行 |
| FAN轿内风扇控制 | FCL全集选 | HCC大厅呼梯指令消除 |
| HDI/CDI厅外及轿内方向指示 | HPI/CPI数字式/轿内显示 | ICU-3内部通话装置 |
| LNS满载直驶 | LOBBY自动返回基站 | LR轿内风扇照明控制 |
| LWS超载保护 | NTSD终端楼层保护 | PRK自动泊梯 |
| RE-OP本层厅外开门 | RLEV自动再平层 | RIN重新初始化运作 |
| SE启动时力矩补偿 | SLD安全停靠 | TCL轿顶检修 |
| UCMP轿厢意外移动保护 | VSC语音安抚 | BA楼宇电梯监视接口 |
| CCM轿厢到站钟 | CPI-LCE轿内LCD显示 | EFO紧急消防操作 |
| SSM语音播报模块 |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **3.5、1000kg 1.0m/电梯s配置表** |  |
|  | **名称 NAME** | **产地/品牌 MANUFACTURE/BRAND** |
| Ⅰ 控制系统 CONTROL SYSTEM | 控制柜 | 进口品牌或中国工厂且原厂原品牌 |
|  |  |
| 微机系统控制板 | 进口品牌或中国工厂 |
|  |  |
| 能源再生变频器 | 进口品牌或中国工厂 |
|  |  |
| 照明回路断路器 | 进口品牌或中国工厂国产知名品牌 |
|  |  |
| 控制回路断路器 | 进口品牌或中国工厂国产知名品牌 |
|  |  |
| 主接触器 | 建议选用进口品牌或中国工厂 |
|  |  |
| 抱闸继电器 | 建议选用电梯专用进口品牌或中国工厂 |
|  |  |
| Ⅱ 曳引机  | 无齿轮曳引机 | 电梯专用进口品牌或中国工厂 |
|  |  |
| 编码器 | 建议选用进口品牌或中国工厂 |
|  |  |
| 制动器装置（上行超速保护） | 建议选用进口品牌或中国工厂 |
|  |  |
| 轴承 | 建议选用瑞典SKF、日本NSK或德国FAG品牌 |
|  |  |
| **Ⅲ 门机系统**  | 门机 | 建议选用进口品牌或中国工厂 |
|  |  |
| 门电机 | 建议选用电梯专用进口品牌 |
|  |  |
| **Ⅳ 主要控制与安全部件**  | 安全钳  | 建议选用进口品牌或中国工厂 |
|  |  |
| 限速器 | 建议选用进口品牌或中国工厂 |
|  |  |
| 缓冲器 | 建议选用进口品牌或中国工厂 |
|  |  |
| 光幕 | 建议选用进口品牌或中国工厂 |
|  |  |
| **Ⅴ 分散控制系统**  | 轿厢操纵器 | 建议选用进口品牌或中国工厂 |
|  |  |
| 厅外召唤盒 | 建议选用进口品牌或中国工厂 |
|  |  |
| **Ⅵ 轿厢与大厅**  | 轿厢 | 进口品牌、中国工厂或国产知名品牌 |
|  |  |
| 厅门及门套 | 进口品牌、中国工厂或国产知名品牌 |
|  |  |
| 称重传感器 | 建议选用进口品牌或中国工厂 |
|  |

|  |
| --- |
|  |

 |
| **Ⅶ 井道部件**  | 随行电缆 | 进口品牌、中国工厂或国产知名品牌 |
|  |  |
| 复合钢带 | 进口品牌、中国工厂或国产知名品牌 |
|  |  |
| 限速器钢丝绳 | 进口品牌、中国工厂或国产知名品牌 |
|  |  |
| 导轨 | 进口品牌、中国工厂或国产知名品牌 |
|  |  |
| 导靴 | 进口品牌、中国工厂或国产知名品牌 |
|  |  |
| **上述供货配置必须总体满足国家相关电梯标准要求及甲方招标技术条款** |
|

**四、售后服务**

4.1卖货方安装前应到安装现场所属地的监督管理部门办理相关电梯安装项目的告知程序，并向当地[特种设备](https://www.baidu.com/s?wd=%E7%89%B9%E7%A7%8D%E8%AE%BE%E5%A4%87&tn=44039180_cpr&fenlei=mv6quAkxTZn0IZRqIHckPjm4nH00T1YkPAmkmWDYP1F9Pvm3rHDY0ZwV5Hcvrjm3rH6sPfKWUMw85HfYnjn4nH6sgvPsT6KdThsqpZwYTjCEQLGCpyw9Uz4Bmy-bIi4WUvYETgN-TLwGUv3ErjTYnWT1rHDzPW6zPjf1nHTz)检测中心递交开工报告等文件；电梯安装完成后申请检验相关流程及取得检验合格证书。

4.2卖货方负责现场的设备安装、调试、验收、试运行，对部件吊装及现场安装过程、安装调试质量及安全负全责。

4.3设备安装过程中，卖货方应免费为买方培训设备操作与检修维护人员。

4.4电梯质保期内的售后服务由电梯制造商承担。免费维修保养期满后,需方可续签优惠维保协议。

4.5明确超出一年质保期限的有关电梯核心部件的质保期限。

4.6提供详细备品备件清单（含单价）并承诺供货期限。