**报价单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设 备 编 号 | 设 备 名 称 | 技 术 规 格 | 数 量 | 单价（元） | 金额（元） | 备注 |
| 1 | P-106A/B | 一级泥浆泵 | Q=50m3/h H=22m | 2 |  |  | 不含电机 |
| 2 | P-107/8/9 | 二级泥浆泵 | Q=80m3/h H=20m | 3 |  |  |
| 3 | P-111A/B | 泥浆泵 | Q=30m3/h H=35m | 2 |  |  |
| 合计（小写）：  （大写）： | | | | | | | |

注：按技术规范书供货范围及2年正常运行所需备品备件清单填写，提供分项报价明细表、注明品牌等

交货期：

执行标准：

付款方式:

质保期：

备注：

投标人(盖单位公章)：

法定代表人或其代理人(签字或盖章)：

日期： 年 月 日